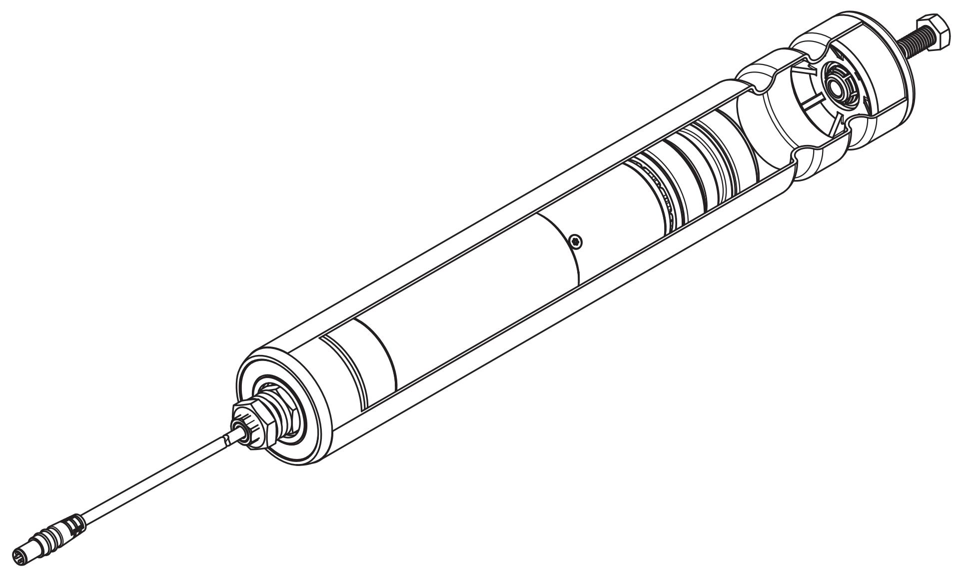


Mode d'emploi

Interroll RollerDrive

EC310

Version 2.0 (06/2013) fr
Traduction du mode d'emploi original

Adresse du fabricant
Interroll Engineering GmbH
Hoeferhof 16
D-42929 Wermelskirchen
Tél. +49 2193230
Fax : +49 2190 2022
www.interroll.com

Version 2.0 (06/2013) fr
Traduction du mode d'emploi original

Table des matières

A propos de ce document

Remarques relatives à l'utilisation des instructions de service

Contenu du mode d'emploi

Le présent mode d'emploi contient des remarques et des informations importantes sur les différentes phases de fonctionnement du RollerDrive EC310 :

- Transport, montage et mise en service;
- Fonctionnement sûr, entretien, aide en cas de pannes, élimination des déchets ;
- Accessoires

Validité de ces instructions de service

Le mode d'emploi décrit le RollerDrive EC310 au moment de sa livraison par Interroll.

En plus de ce mode d'emploi, il existe des accords contractuels et des documents techniques spécifiques aux modèles spéciaux.

Ces instructions de service font partie intégrante du produit

- ➢ Pour garantir un fonctionnement sans perturbations et sûr, ainsi que pour avoir droit à la garantie, lisez le mode d'emploi et respectez-en les remarques avant d'utiliser le RollerDrive EC310.
- ➢ Conservez le mode d'emploi à proximité du RollerDrive EC310.
- ➢ Transmettez le mode d'emploi à tout exploitant ou utilisateur ultérieur du RollerDrive EC310.
- ➢ Interroll décline toute responsabilité pour les dommages ou pannes susceptibles de résulter d'une non-observation de ces instructions de service.
- ➢ Contactez le service après-vente Interroll, si vous avez des questions après la lecture de ces instructions de service. Vous trouverez à la dernière page les contacts dans votre région.

Avertissements figurant dans ce document

Les avertissements dans ce document préviennent contre les dangers risquant de survenir lors de l'utilisation du RollerDrive EC310. Vous trouverez les avertissements concernés au chapitre Sécurité (*voir "Sécurité", page 4*) et au début de chaque chapitre.

Les avertissements ont trois niveaux de danger. Vous les reconnaissez aux mots-clés suivants :

- Danger
- Avertissement
- Attention

Mot-clé	Signification
Danger	Prévient d'un danger directement imminent qui, s'il n'est pas évité, entraîne de graves blessures corporelles voire la mort.
Avertissement	Prévient d'un danger directement imminent, qui, s'il n'est pas évité, peut entraîner de graves blessures corporelles voire la mort.
Attention	Prévient d'un danger directement imminent qui, s'il n'est pas évité, peut entraîner des blessures légères ou bénignes.

Configuration d'un avertissement

DANGER

Vous trouvez ici le type et la source du danger
Vous voyez ici les conséquences éventuelles d'une non-observation de l'avertissement.

➢ Vous voyez ici les mesures permettant de neutraliser le danger.

Autres symboles

AVIS

Ce symbole attire l'attention sur des dégâts matériels éventuels

➢ Vous voyez ici les mesures permettant d'éviter ces dégâts matériels.

Ce symbole attire l'attention sur une remarque ayant trait à la sécurité.

Ce symbole attire l'attention sur des informations utiles et importantes.

➢ Ce symbole attire l'attention sur une action à exécuter.

Sécurité

Consignes de sécurité fondamentales

Le RollerDrive EC310 est construit conformément au niveau de la technique et livré de façon à fonctionner de façon sûre, mais son utilisation peut représenter certains dangers :

- Risque de blessures voire danger de mort de l'utilisateur ou de tiers ;
- Endommagements du RollerDrive et d'autres biens matériels.

⚠ La non-observation des remarques contenues dans ces instructions de service peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- ➢ Veuillez toujours lire intégralement le mode d'emploi et les consignes de sécurité qu'il contient avant de commencer le travail avec le RollerDrive et observer les remarques.
- ➢ Le travail avec le RollerDrive ne doit être confié qu'à un personnel spécialisé et formé en conséquence.
- ➢ Quand vous travaillez avec le RollerDrive, conservez toujours le mode d'emploi à proximité du poste de travail de façon à pouvoir le consulter rapidement, si besoin est.
- ➢ Observez toujours les prescriptions nationales en vigueur en matière de sécurité.
- ➢ Contactez le service après-vente Interroll, si vous avez des questions après la lecture de ces instructions de service. Vous trouverez à la dernière page les contacts dans votre région.

Utilisation conforme aux prescriptions

Le RollerDrive EC310 est réservé exclusivement à l'usage industriel et dans les environnements appropriés et ne doit servir qu'au transport d'éléments isolés, tels que les pièces, cartons ou caisses. Il doit être intégré dans une unité ou une installation de convoyage. Toute autre utilisation est considérée comme non conforme.

Les transformations arbitraires susceptibles de nuire à la sécurité du produit sont interdites.

Le RollerDrive EC310 ne doit fonctionner que dans les limites de performance prescrites.

Utilisation non conforme

Le RollerDrive EC310 n'est pas approprié pour le transport de personnes, de produits en vrac ou de petites pièces.

Le RollerDrive ne doit pas être soumis à des coups ou à des chocs.

Les applications divergeant de l'utilisation conforme du RollerDrive EC310 requièrent l'accord d'Interroll.

Personnel spécialisé

Par personnel spécialisé, on entend les personnes capables de lire et de comprendre le mode d'emploi et d'exécuter dans les règles les travaux en tenant compte des prescriptions nationales.

Le travail avec le RollerDrive ne doit être confié qu'à un personnel spécialisé et formé en conséquence, en tenant compte de ce qui suit :
- Notices et dessins correspondants ;
- Consignes de sécurité du mode d'emploi ;
- Prescriptions et dispositions spécifiques à l'installation ;
- Prescriptions et dispositions nationales ou locales relatives à la sécurité du travail et à la prévention des accidents.

Dangers

⚠ Vous trouverez ici des informations relatives aux différents types de dangers ou de dommages susceptibles de se produire, quand la RollerDrive EC310 fonctionne.

Blessures corporelles
- ➢ Les travaux d'entretien et les réparations de l'appareil ne doivent être exécutés que par un personnel spécialisé et autorisé, en tenant compte des dispositions en vigueur.
- ➢ Avant de mettre le RollerDrive sous tension, s'assurer qu'aucune personne non autorisée ne séjourne à proximité du convoyeur.

Electricité
- ➢ Ne procéder à des travaux d'installation et d'entretien que lorsque l'installation est hors tension. Protéger le RollerDrive contre une remise sous tension involontaire.

Pièces en rotation
- ➢ Ne pas approcher les doigts ou les cheveux de pièces en rotation.
- ➢ Les personnes ayant les cheveux longs doivent porter une résille.
- ➢ Porter des vêtements de travail ajustés.
- ➢ Ne pas porter de bijoux, tels que des colliers ou bracelets.
- ➢ Porter des chaussures de sécurité.

Chaleur
- ➢ Ne pas toucher le RollerDrive pendant qu'il fonctionne. Dans les applications aux cycles de commutation élevés, la température du tube peut atteindre jusqu'à 60 °C (140 °F).

Environnement de travail
- ➢ Ne pas utiliser le RollerDrive dans des zones à risques d'explosion.
- ➢ Débarrasser la zone de travail des matériels et objets inutiles.
- ➢ Porter des chaussures de sécurité.
- ➢ Prescrire et surveiller la pose avec précaution du produit à transporter.

Pannes survenant pendant le fonctionnement
- ➢ Inspecter régulièrement les endommagements visibles du RollerDrive.
- ➢ En cas de dégagement de fumée, bruits inhabituels ou de produits bloqués ou défectueux, arrêter immédiatement le RollerDrive et le protéger contre une remise en service involontaire.
- ➢ Faire immédiatement appel à du personnel spécialisé afin de déterminer la cause de la panne.
- ➢ Ne pas monter sur le RollerDrive pendant qu'il fonctionne.

Maintenance
- ➢ Comme il s'agit d'un produit exempt d'entretien, il suffit de contrôler régulièrement les endommagements visibles du RollerDrive, les bruits inhabituels et le bon serrage des vis et des écrous.
- ➢ Ne pas ouvrir le RollerDrive.

Démarrage involontaire
- ➢ S'assurer que le RollerDrive ne peut pas démarrer involontairement, en particulier lors du montage, de l'entretien et en cas de défaut.

Interfaces avec d'autres appareils

Lors de l'intégration du RollerDrive dans un système de convoyage, des dangers risquent d'apparaître. Ces points ne font pas partie de ce mode d'emploi et doivent être analysés lors de la mise au point, de l'installation et de la mise en service du système de convoyage.

➢ Après l'intégration du RollerDrive dans un système de convoyage, vérifier les éventuels nouveaux points dangereux sur l'ensemble de l'installation avant de démarrer le convoyeur.

Modes de fonctionnement

Mode normal

Exploitation à l'état monté chez le client final en tant que composants dans un convoyeur dans une installation générale.

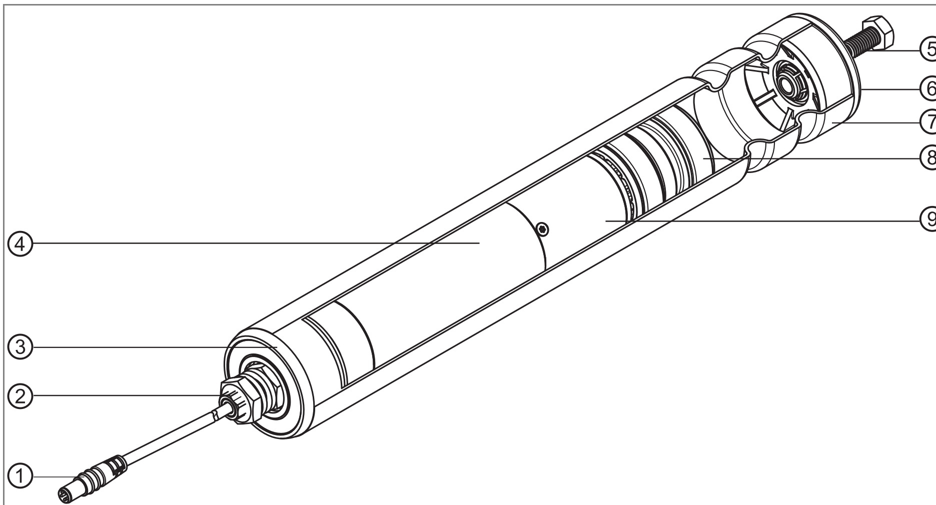
Mode spécial

Tous les modes de fonctionnement nécessaires pour assurer et conserver la sécurité du mode normal.

Mode de fonctionnement spécial	Explication	Remarque
Transport/stockage	Chargement et déchargement, transport et stockage	-
Assemblage/mise en service	Montage chez le client final et exécution du test de fonctionnement	Machine hors tension
Nettoyage	Nettoyage extérieur	Machine hors tension
Maintenance/réparation	Travaux de maintenance et d'entretien	Machine hors tension
Recherche des pannes	Recherche de pannes en cas de défauts	Machine hors tension
Dépannage	Réparation de la panne	Machine hors tension
Mise hors service	Démontage du convoyeur	Machine hors tension
Elimination	Élimination de RollerDrive et de l'emballage	-

Informations sur le produit

Composants



RollerDrive EC310

① Connecteur du moteur avec câble
② Axe motorisé
③ Base de palier du côté entraîné
④ Moteur
⑤ Fixe de fixation pour l'axe du côté non entraîné
⑥ Base de palier du côté non entraîné
⑦ Tube
⑧ Accouplement de tube
⑨ Réducteur

Description du produit

Le RollerDrive EC310 est un rouleau d'entraînement à commutation électronique. L'électronique du moteur, les moteurs et les entraînements sont intégrés dans le RollerDrive. Il dispose de neuf rapports de réduction et peut fonctionner à une vitesse de convoyage constante.

Protection contre les surcharges

Le système dispose de plusieurs fonctions de protection contre les surcharges :

- **Cadence de blocage :** si le RollerDrive est bloqué en présence d'une commande de marche, le moteur essaie dix fois, toutes les trois secondes, de redémarrer pendant une seconde. Si le blocage persiste après ces dix essais, un signal de défaut est activé et le RollerDrive essaie de redémarrer avec un cycle 60:1 (redémarrage pendant une seconde toutes les 60 secondes) jusqu'à ce que le blocage soit éliminé. Le RollerDrive n'est pas endommagé quand le système tourne en mode de cadence de blocage pendant une période prolongée. Si le RollerDrive fonctionne à nouveau à la vitesse souhaitée ou si la commande de marche est annulée, le signal de défaut est désactivé.
- **Marche lente :** si une divergence supérieure à +/- 20 % par rapport à la vitesse sélectionnée apparaît pendant plus de dix secondes, le moteur est arrêté et le signal de défaut est activé. Le RollerDrive essaie de redémarrer au bout de 60 secondes. Si le RollerDrive fonctionne à nouveau à la vitesse souhaitée ou si la commande de marche est annulée, le signal de défaut est désactivé.
- **Surveillance de la température :** la température du moteur ainsi que des sous-ensembles électroniques est surveillée.

Quand il est utilisé de façon conforme, le rouleau peut être intégré dans le convoyeur avec les éléments de commande appropriés et fonctionner sans entretien pendant toute la durée de vie du produit.

Frein de maintien (Zero Motion Hold)

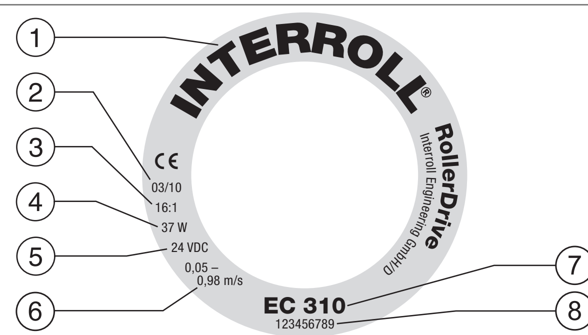
Le RollerDrive EC310 est équipé d'un frein de maintien électronique qui permet la mise en œuvre dans les convoyeurs descendants et ascendants. Il permet de maintenir le rotor du moteur en position en l'absence d'un signal de déplacement. En cas de défaillance de l'alimentation électrique, le frein de maintien n'agit plus étant donné qu'il n'est pas un frein mécanique.

Réinjection d'énergie

Lorsque les articles transportés sont freinés, le RollerDrive EC310 réinjecte l'énergie. Ceci entraîne un réchauffement moindre du moteur en cours de fonctionnement et améliore le bilan énergétique de l'installation. Les DriveControl Interroll sont équipés d'un circuit qui empêche la montée de tension d'alimentation au-delà de 28 V. Lors du montage, s'assurer que les blocs d'alimentation utilisées sont compatibles avec la réinjection d'énergie.

Plaque signalétique du RollerDrive

Les indications sur la plaque signalétique du RollerDrive servent à identifier le RollerDrive. Ceci est nécessaire pour pouvoir utiliser le RollerDrive de façon conforme.



Plaque signalétique

① Constructeur	⑤ Tension nominale
② Date de fabrication	⑥ Plage de vitesse
③ Démultiplication	⑦ Type de RollerDrive
④ Puissance	⑧ Numéro de série

Identification du produit

Pour l'identification d'un RollerDrive, les informations ci-dessous sont requises. Vous pouvez entrer les valeurs de votre RollerDrive dans la dernière colonne.

Information	Valeur possible	Valeur spécifique
Plaque signalétique du RollerDrive	Type de moteur Rapport de réduction Numéro de série	
Diamètre de tube	50 mm ou 1,9 in	
Matériau du tube	Acier zingué, galvanisé, aluminium ou inox (avec ou sans élément enfichable)	
Longueur d'entrefer des rouleaux	EL/BF	
Transmission du rouleau	Mode de transmission	
Axe du côté non entraîné	Axe à ressort ou taraudé (*voir "Dimensions des bases de palier côté non entraîné", page 14*)	

Caractéristiques techniques

Tension nominale	24 VCC
Plage de tension	18 à 28 VCC
Intensité à vide	0,4 A
Courant nominal	2 A
Courant de démarrage maximal	5 A
Puissance nominale	32 W
Taux d'ondulation maximal de l'alimentation en tension	3 %
Nb. max. de démarrage/arrêt maximal par minute	30
Niveau sonore max. (monté)	55 dB(A) [1)]
Classe de protection	IP54 ou IP66
Température de travail en fonctionnement	0 °C à 40 °C (32 °F à 104 °F)
Température ambiante du transport et de l'entreposage	-30 °C à +75 °C (-22 °F à +167 °F)
Humidité de l'air	5 à 85 %
Altitude d'installation au-dessus du niveau de la mer	max. 1000 m (max. 3300 ft)

Les données de puissance sont valables pour une température ambiante de 20 °C (68 °F).

[1)] La valeur peut varier en fonction de l'état de montage des formes de profils et de la propension de l'installation à résonner.

Données de puissance RollerDrive EC310

Rapport de réduction	Plage de vitesse m/s	Couple nominal Nm	Couple de démarrage Nm	Couple de retenue Nm
9:1	0,09 à1,75	0,45	1,10	0,36
12:1	0,07 à1,31	0,61	1,46	0,48
16:1	0,05 à0,98	0,81	1,95	0,64
20:1	0,04 à0,78	1,01	2,44	0,80
24:1	0,03 à0,65	1,21	2,92	0,96
36:1	0,02 à0,44	1,82	4,38	1,44
48:1	0,02 à0,33	2,42	5,85	1,92
64:1	0,01 à0,25	3,23	7,80	2,56
96:1	0,01 à0,16	4,84	11,69	3,84

DriveControls pour le RollerDrive EC310

Interroll recommande l'emploi du RollerDrive EC310 avec le DriveControl 20 ou 54 correspondant.

Vous trouverez de plus amples informations sur le DriveControl dans le mode d'emploi correspondant et les catalogues ou publications respectives sous www.interroll.com.

Réglages de la vitesse

Si vous n'utilisez pas le DriveControl recommandé (*voir "DriveControls pour le RollerDrive EC310", page 11*), vous pouvez modifier la vitesse du RollerDrive EC310 en variant la tension sur la broche 5 du connecteur du moteur.

Réglage de la vitesse sur DriveControl

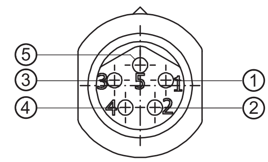
Position du commutateur DIP sur le DriveControl				**Vitesse lors du rapport de réduction**								
				m/s								
A	**B**	**C**	**D**	**9:1**	**12:1**	**16:1**	**20:1**	**24:1**	**36:1**	**48:1**	**64:1**	**96:1**
on	on	on	on	1,75	1,31	0,98	0,78	0,65	0,44	0,33	0,25	0,16
on	on	on	off	1,63	1,22	0,92	0,73	0,61	0,41	0,31	0,23	0,15
on	on	off	on	1,51	1,13	0,85	0,68	0,57	0,38	0,28	0,21	0,14
on	on	off	off	1,39	1,04	0,78	0,62	0,52	0,35	0,26	0,20	0,13
on	off	on	on	1,27	0,95	0,72	0,57	0,48	0,32	0,24	0,18	0,12
on	off	on	off	1,15	0,86	0,65	0,52	0,43	0,29	0,22	0,16	0,11
on	off	off	on	1,03	0,78	0,58	0,47	0,39	0,26	0,19	0,15	0,10
on	off	off	off	0,92	0,69	0,52	0,41	0,34	0,23	0,17	0,13	0,09
off	on	on	on	0,80	0,60	0,45	0,36	0,30	0,20	0,15	0,11	0,07
off	on	on	off	0,68	0,51	0,38	0,31	0,25	0,17	0,13	0,10	0,06
off	on	off	on	0,56	0,42	0,32	0,25	0,21	0,14	0,11	0,08	0,05
off	on	off	off	0,44	0,33	0,25	0,19	0,17	0,11	0,08	0,06	0,04
off	off	on	on	0,32	0,24	0,18	0,15	0,12	0,08	0,06	0,05	0,03
off	off	on	off	0,21	0,15	0,12	0,09	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02
off	off	off	on	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01
off	off	off	off	Arrêt ou selon les signaux au niveau des connexions Speed A-C								

Réglage externe de la vitesse via entrées numériques

Vitesse en entrée sur DriveControl *			Vitesse lors du rapport de réduction								
			m/s								
A	**B**	**C**	**9:1**	**12:1**	**16:1**	**20:1**	**24:1**	**36:1**	**48:1**	**64:1**	**96:1**
H	H	H	1,75	1,31	0,98	0,78	0,65	0,44	0,33	0,25	0,16
H	H	L	1,47	1,10	0,83	0,66	0,55	0,37	0,28	0,21	0,14
H	L	H	1,19	0,89	0,67	0,53	0,45	0,30	0,22	0,17	0,11
H	L	L	0,92	0,69	0,52	0,41	0,34	0,23	0,17	0,13	0,09
L	H	H	0,64	0,48	0,36	0,29	0,24	0,16	0,12	0,09	0,06
L	H	L	0,36	0,27	0,20	0,17	0,14	0,09	0,07	0,05	0,03
L	L	H	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01
L	L	L	0	0	0	0	0	0	0	0	0

* H = logique activ ; L = logique inactive

Connecteur moteur



Broche	Couleur	Fonction	Valeur
1	marron	Entrée de l'alimentation en tension (+)	Tension nominale : 24 VCC Plage de tension : 18 à 28 VCC
2	blanc	Sens de rotation, vu de l'extrémité du câble de RollerDrive	U < 4 V = dans le sens inverse des aiguilles d'une montre U > 7 V = dans le sens des aiguilles d'une montre
3	bleu	Terre pour l'alimentation en tension et signal (-)	Terre
4	noir	Sortie de défaut	Collecteur ouvert U_{cesat} = 0,5 V avec I_c = 5 mA U_{max} = 30 V I_{cmax} = 5 mA Défaut : Signal Low Aucun défaut : Signal High
5	gris	Signal de vitesse/démarrage analogique	cf. tableau ci-dessous

Signal de vitesse/démarrage analogique (broche 5)	
Plage de tension	0 à 24 VCC
Arrêt (état freiné)	0 à 2,3 VCC
Vitesse	2,3 VCC à 10 VCC (taux d'augmentation à partir de 2,3 V CC : 740 tr/min (révolutions du moteur) déclenchement linéaire entre 2,3 et 10 V CC)
Vitesse max.	10 VCC à 24 VCC
La vitesse de convoyage résulte du rapport de réduction et de la valeur de consigne. (informations supplémentaires, *voir "Réglages de la vitesse", page 11*)	

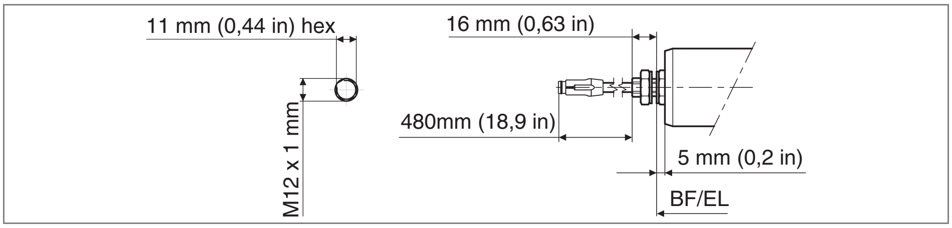
Si le RollerDrive n'est pas directement relié au DriveControl correspondant ou au câble de rallonge Interroll, raccorder le connecteur du moteur avec un connecteur à enfichage rapide Conec M8.

AVIS

Les broches 1 et 3 ne sont pas protégées contre l'inversion de polarité.
Endommagement du moteur.

➢ S'assurer que la polarité est correcte.

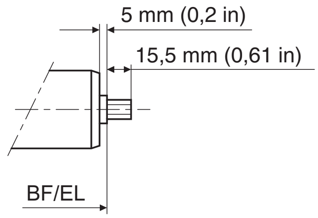
Dimensions de l'axe du moteur

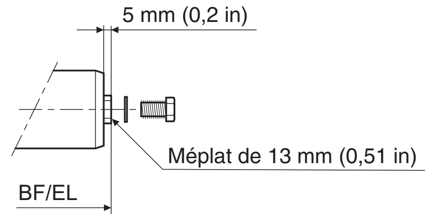


Dimensions des bases de palier côté non entraîné

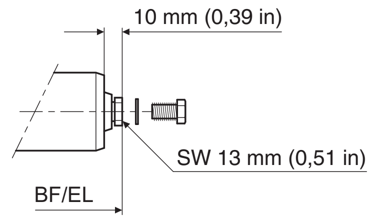
	11 mm (0,44 in) hexagonal, Axe à ressort	Axe taraudé M8 (FTM8)

Section droite

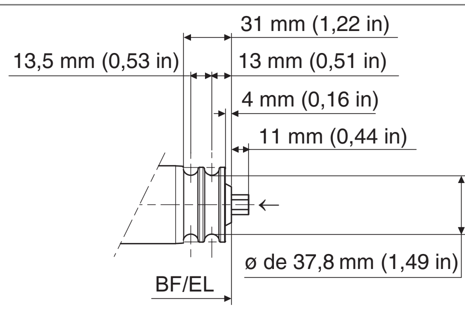


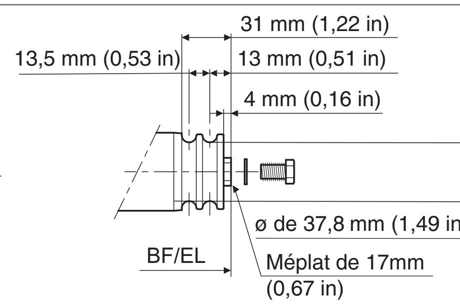


Section droite IP66

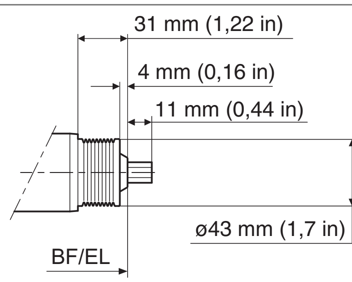


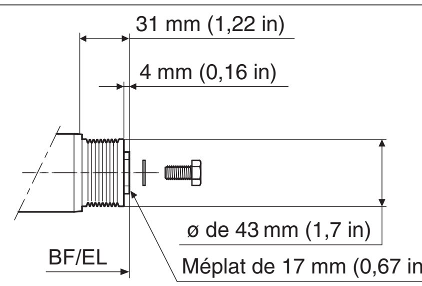
Tête pour courroie ronde

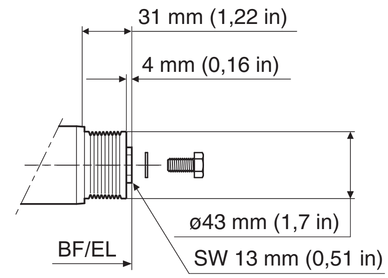
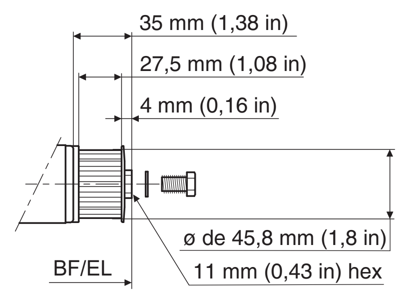
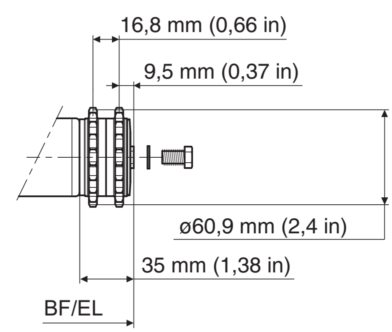




Tête pour courroie PolyVee



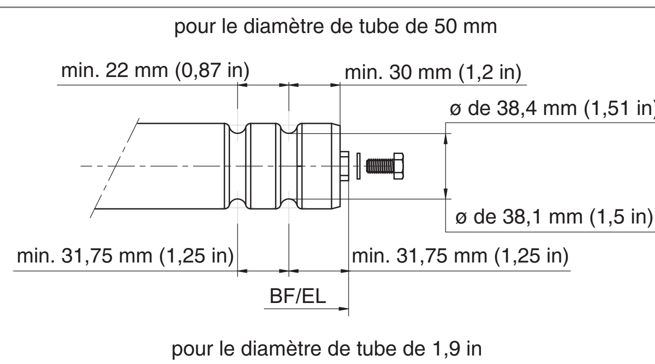


	11 mm (0,44 in) hexagonal, Axe à ressort	Axe taraudé M8 (FTM8)
Tête pour courroie PolyVee IP66		
Tête pour courroie crantée		Poly-Chain GT ; pas de 8 mm ; 18 dents 
Tête à pignon double denture		Axe hexagonal 11 mm (0,44 in) ; pas de 3/8 pouces, ; 20 dents 

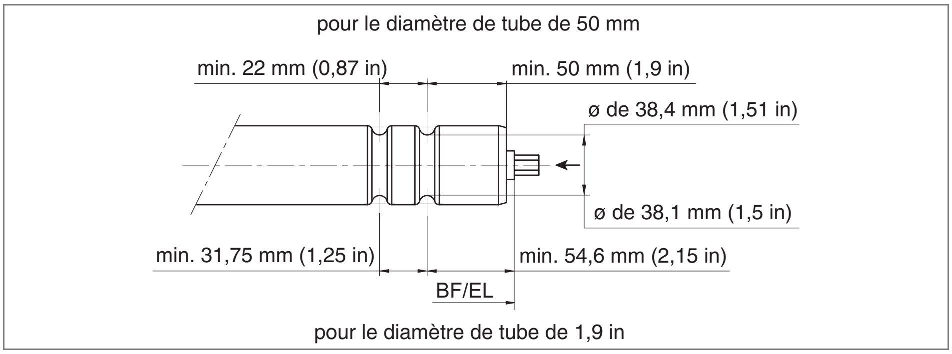
BF/EL = Between Frames / longueur entrefer

Disposition des gorges de courroie ronde

Axe taraudé M8, simple roulement



Axe hexagonal à ressort, double roulement



D'autres dispositions des gorges sur le tube sont possibles.

RollerDrives coniques

Pour les RollerDrives coniques, une compensation d'angle de 1,8° doit être prévue de chaque côté pour éviter une contrainte de flexion du RollerDrive.

Transport et stockage

Transport

- Chaque RollerDrive est doté aux extrémités de recouvrements de sécurité.

ATTENTION

Risque de blessure en cas de transport inapproprié

- ➢ Ne faire exécuter le transport que par du personnel spécialisé et autorisé.
- ➢ Observer les remarques ci-dessous.

- ➢ Ne pas empiler les palettes.
- ➢ Empiler au maximum quatre cartons.
- ➢ Avant le transport, vérifier que le RollerDrive sont correctement fixés.
- ➢ Eviter les chocs violents pendant le transport.
- ➢ Contrôler l'endommagement visible de chaque RollerDrive après le transport.
- ➢ Si des dommages sont constatés, faire des photos.
- ➢ Informer sans retard l'expéditeur et Interroll en cas de dommages dus au transport pour ne pas perdre les droit à des dommages et intérêts.
- ➢ Ne pas soumettre les RollerDrive à de fortes variations de température car cela peut entraîner la formation d'eau de condensation.

Roulement

ATTENTION

Risque de blessure en cas de stockage inapproprié

- ➢ Ne pas empiler les palettes.
- ➢ Empiler au maximum quatre cartons.

- ➢ Contrôler l'état de chaque RollerDrive après le stockage.

Montage et installation

Avertissements relatifs au montage



ATTENTION

Pièces en rotation
Risque d'écrasement des doigts

- Ne pas passer les doigts entre le RollerDrive et la courroie ronde, la courroie PolyVee ou la chaîne.
- Installer le dispositif de sécurité (par ex. un recouvrement) pour empêcher de se coincer les doigts dans la courroie ronde, la courroie PolyVee ou la chaîne.
- Apposer un avertissement approprié au convoyeur.

AVIS

Risque de dommages matériels susceptibles de causer une panne ou de raccourcir la durée de vie du RollerDrive

- Observer les remarques ci-dessous.

- Ne pas laisser tomber ou ne pas utiliser incorrectement de RollerDrive afin d'en éviter l'endommagement interne.
- Contrôler l'endommagement visible de chaque RollerDrive avant le montage.
- Ne pas retenir, porter ou arrêter le RollerDrive avec le câble du moteur pour éviter l'endommagement des connexions internes.
- Ne pas insérer en forçant le RollerDrive dans le bâti du convoyeur. Il doit pouvoir être inséré aisément dans les ouvertures du bâti du convoyeur.
- Observer le couple de serrage correct de l'écrou hexagonal du RollerDrive pour empêcher une rotation de l'axe dans le bâti du convoyeur et une torsion des câbles (*voir "Blocage du RollerDrive dans le bâti du convoyeur", page 22*).
- Ne pas tordre le câble du moteur.

Avertissements relatifs à l'installation électrique

AVIS

Risque de dommages matériels du moteur et/ou des câbles du RollerDrive

- Observer les consignes de sécurité ci-après.

- Ne faire exécuter les travaux d'installation électrique que par du personnel spécialisé et autorisé.
- Avant l'installation, l'enlèvement ou le câblage de la RollerDrive, la mettre hors tension.
- Ne jamais faire fonctionner le RollerDrive ou le DriveControl avec du courant alternatif ; ceci entraînerait des dommages irréparables de l'appareil.
- Ne pas soumettre le connecteur du moteur à de trop fortes tractions ou pressions. Un pliage des câbles et un enfilement trop brutal des rondelles en éventail sur les câbles peuvent endommager l'isolation de ces derniers, avec pour conséquence une panne du RollerDrive.
- Veiller à réaliser une mise à la terre correcte du RollerDrive, du DriveControl et de la source de tension 24 VCC à travers le bâti du convoyeur ou la construction du support où le RollerDrive et le DriveControl sont installés. Une mise à la terre incorrecte peut entraîner une charge statique susceptible de causer une panne ou une défaillance précoce du moteur ou du DriveControl.
- Ne pas plier le câble du moteur sur l'axe du moteur. Laisser environ 12 mm (0,5 in) de câble pour compenser les forces de traction ou de pression.
- Donner le signal de départ avec une temporisation minimale de 500 ms après l'activation de l'alimentation électrique. Une commutation effectuée simultanément à l'alimentation électrique et au signal de départ entraîne des pics de courant supérieurs à 5 A et endommage le RollerDrive.

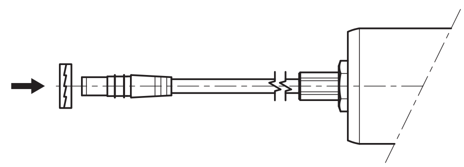
Montage du RollerDrive

Insertion de l'axe du moteur

➢ Retirer les emballages et les sécurités de transport du RollerDrive.

- Lors du montage du RollerDrive, il faut s'assurer surtout que dans les profils revêtus, l'écrou de fixation et les disques de blocage ou les sécurités anti-torsion éventuellement présents créent un contact électronique avec le profil afin d'établir un contact avec la terre.
- La sécurité anti-torsion des disques de blocage fournis doit être vérifiée par rapport au profil latéral.

➢ Enfiler la première paire de rondelles Nordlock sur l'axe du moteur. Ce faisant, s'assurer que les côtés à gradins en biais des rondelles se font face.



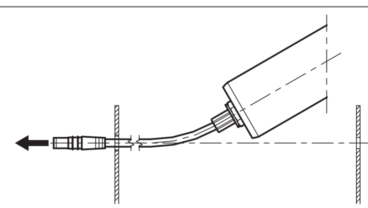
➢ Introduire le câble de moteur et l'axe de moteur dans le trou hexagonal mesurant au moins 11,2 mm (0,44 in) ou dans le trou rond mesurant au moins 12,2 mm (0,48 in) du bâti du convoyeur.

AVIS

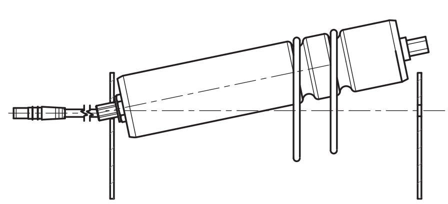
Un maniement incorrect peut endommager les pièces internes du RollerDrive

➢ Ne pas encore monter le contre-écrou.

➢ Ne pas plier le câble du moteur sur l'axe du moteur. Laisser environ 12 mm (0,5 in) de câble pour compenser les forces de traction ou de pression.



➢ Placer une ou deux courroies rondes de 4 mm, max. 5 mm (3/16 in) ou des courroies PolyVee (le cas échéant).

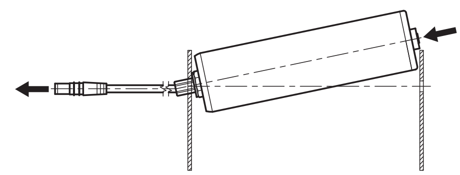


Insertion de l'axe non entraîné

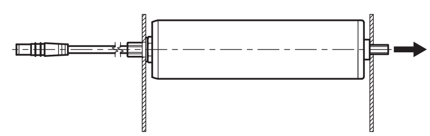
La manière d'insérer l'axe non entraîné dans le bâti du convoyeur dépend du modèle d'axe. L'installation de l'axe à ressort est la plus aisée.

Insertion de l'axe hexagonal à ressort

➢ Enfoncer l'axe à ressort vers l'intérieur et l'aligner selon l'ouverture dans le bâti du convoyeur.

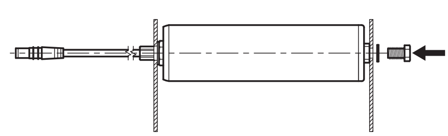


➢ Relâcher l'axe hexagonal à ressort de façon à ce qu'il entre dans l'ouverture du bâti du convoyeur.



Insertion de l'axe taraudé

➢ Installer une bague-ressort sur une vis M8x20.
➢ Aligner le RollerDrive en fonction de l'ouverture dans le bâti du convoyeur et introduire la vis M8 avec la bague-ressort dans l'axe. Bloquer l'axe avec une clé à fourche pour éviter qu'il ne tourne (selon le modèle d'axe, utiliser une clé à fourche d'une ouverture de 13 mm ou de 19 mm, *voir "Disposition des gorges de courroie ronde", page 15*).



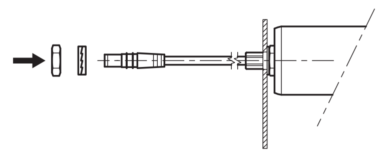
➢ Serrer la vis avec une clé dynamométrique avec un couple de 20 Nm (177 in-lbs) jusqu'à ce que la bague-ressort soit complètement compressée.

Blocage du RollerDrive dans le bâti du convoyeur

Les RollerDrive sont livrés avec un écrou monté sur l'axe. Cet écrou interne a été prémonté et bloqué dans la position correcte.

Ne pas tourner l'écrou interne et la rondelle d'arrêt.

- Bloquer l'écrou interne avec une clé à fourche plate de 19 mm pour éviter qu'il ne tourne. Avec la configuration IP66, utiliser une clé à fourche d'ouverture 36 mm.
- Enfiler une deuxième paire de rondelles Nordlock et un écrou hexagonal sur le câble du moteur et le visser sur l'axe du moteur fileté. S'assurer qu'il y a une paire de rondelles Nordlock des deux cotés du profil.

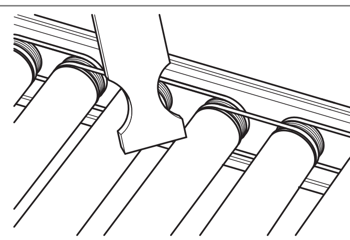


- Serrer cet écrou externe avec une clé dynamométrique avec un couple de serrage de 35 Nm (308 in-lbf) en s'assurant que l'écrou interne ne tourne pas.

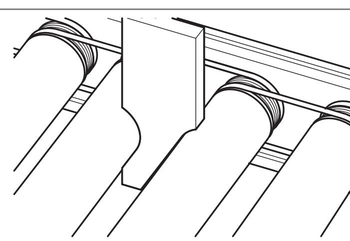
Pour éviter que les RollerDrives coniques ne soient contraints par des forces de flexion, une compensation de l'angle est requise à l'extrémité du moteur.

Outil de montage

Pour le montage de la courroie PolyVee, vous pouvez utiliser un outil comme celui de la figure ci-après.



- Insérer l'outil de montage entre deux rouleaux pour réduire l'écart entre les rouleaux adjacents.



Les dimensions de l'outil de montage dépendent de l'écart entre les rouleaux et de leur diamètre.

Installation électrique

- Si vous utilisez le DriveControl recommandé (*voir "DriveControls pour le RollerDrive EC310", page 11*), raccordez le connecteur du moteur au DriveControl.
- Si vous n'utilisez pas le DriveControl, raccordez la commande que vous utilisez au connecteur du moteur (brochage *voir "Connecteur moteur", page 13*)

Mise en service et fonctionnement

Mise en service

Contrôles avant la première mise en service

- S'assurer qu'il n'y a pas de points de contact entre les objets et les pièces en rotation ou en mouvement.
- Vérifier que toutes les vis sont serrées conformément aux spécifications.
- S'assurer qu'aucune zone dangereuse supplémentaire n'est due à des interfaces avec d'autres composants.
- S'assurer que le câblage correspond aux spécifications et aux dispositions légales.
- Vérifier tous les dispositifs de sécurité.
- Vérifier que personne ne se tient dans les zones dangereuses au convoyeur.

Vous trouverez des informations sur la mise en service dans le mode d'emploi du DriveControl ou de la commande du moteur que vous utilisez.

Fonctionnement



ATTENTION

Pièces en rotation et démarrage involontaire
Risque d'écrasement des doigts

- Ne pas passer les doigts entre le RollerDrive et la courroie ronde, la courroie PolyVee ou la chaîne.
- Ne pas enlever le dispositif de sécurité.
- Ne pas approcher les doigts, les cheveux ou les vêtements lâches du RollerDrive.

AVIS

Endommagement du moteur ou de la commande du moteur dû à l'induction

- Ne pas pousser des objets à la main sur le convoyeur à rouleaux.
- Ne pas tourner le RollerDrive à la main.

Contrôles avant chaque mise en service

- Contrôler le RollerDrive quant à des endommagements visibles.
- Vérifier tous les dispositifs de sécurité.
- Vérifier que personne ne se tient dans les zones dangereuses au convoyeur.
- Spécifier de manière précise et surveiller la pose du produit à convoyer.
- S'assurer que le RollerDrive n'est pas bloqué.

Conditions ambiantes en fonctionnement, *voir "Caractéristiques techniques", page 10*

Comportement en cas d'accident ou de panne

- Arrêter immédiatement le convoyeur et le protéger contre une remise en marche involontaire.
- En cas d'accident : donner les premiers secours et faire appel au service des urgences.
- Informer la personne responsable.
- Faire éliminer la panne par du personnel spécialisé.
- Ne redémarrer le convoyeur qu'après l'autorisation du personnel spécialisé.

Entretien et nettoyage

Avertissements relatifs à l'entretien et au nettoyage

> ⚠ **ATTENTION**
>
> **Risque de blessure en cas de maniement inapproprié**
> - Ne faire exécuter les travaux d'entretien et de nettoyage que par du personnel spécialisé et autorisé.
> - Ne réaliser les travaux d'entretien que lorsque le système est hors tension. Protéger le RollerDrive contre une remise en marche intempestive.
> - Apposer des panneaux avertisseurs indiquant que des travaux d'entretien sont en cours.

Entretien

Inspecter le RollerDrive

Quand le RollerDrive n'est pas sécurisé conformément aux instructions d'installation (*voir "Montage et installation", page 18*), il tourne éventuellement dans l'ouverture du bâti du convoyeur. Cela tord le câble du RollerDrive et peut l'endommager.

- Inspecter chaque mois les endommagements visibles du RollerDrive.
- Une fois par an, s'assurer que l'axe du RollerDrive est correctement sécurisé dans le bâti du convoyeur.

Remplacer le RollerDrive

Quand un RollerDrive est endommagé ou défectueux, il doit être remplacé.

- Installer un nouveau RollerDrive (*voir "Mise hors service", page 28* et *voir "Montage du RollerDrive", page 20*).

Nettoyage

Un important frottement en surface entraîne une réduction de la vitesse de rotation du rouleau, car une plus grande puissance est nécessaire pour compenser la résistance. Dans les environnements sales, il convient donc de s'assurer, par un nettoyage régulier, que le contact entre le rouleau et la matière à transporter est optimal et n'a lieu qu'avec des pertes minimes.

- Retirer les corps étrangers et les salissures sur la surface du rouleau en brossant doucement à l'aide d'une simple brosse de nettoyage (pas de brosse en métal).
- Ôter les salissures moins tenances à l'aide d'un chiffon humide. Lors de cette opération, veiller à ce que l'humidité du RollerDrive soit aussi réduite que possible.
- Ne pas utiliser d'outil à arêtes vives pour nettoyer le rouleau.

Mesures à prendre en cas de dysfonctionnements

Recherche des défauts

ATTENTION

Risque de blessure en cas de maniement inapproprié

- Ne faire exécuter la recherche des défauts que par du personnel spécialisé et autorisé.
- Ne procéder à la recherche de défauts que lorsque l'installation est hors tension.
- Protéger le RollerDrive contre une remise sous tension involontaire.

Panne	Cause possible	Élimination
RollerDrive ne fonctionne pas	Pas de tension d'alimentation	Contrôler l'alimentation en tension de 24 VCC.
	Connecteur mal raccordé	Vérifier le branchement des câbles.
Le RollerDrive tourne dans la mauvaise direction ou à une vitesse incorrecte	Réglages incorrects du DriveControl sur les commutateurs DIP de la vitesse et du sens de rotation	Modifier le réglage sur le DriveControl.
	Tension incorrecte sur la broche de réglage de la vitesse (si le RollerDrive ne fonctionne pas avec le DriveControl recommandé)	Contrôler la tension des broches de réglage de la vitesse sur le connecteur du moteur.
Bruits inhabituels en provenance du RollerDrive	Moteur ou réducteur endommagé	Remplacer le RollerDrive.
Fonctionnement interrompu du RollerDrive	Câble du moteur endommagé	Vérifier l'endommagement du câble du moteur. Quand le câble de moteur est endommagé, remplacer le RollerDrive.
	Surcharge du RollerDrive	*voir "Protection contre les surcharges", page 8*

Mise hors service et mise au rebut

Mise hors service

> ⚠ **ATTENTION**
>
> **Risque de blessure en cas de maniement inapproprié**
> - Ne faire exécuter les travaux de mise hors service que par du personnel spécialisé et autorisé.
> - Ne mettre le RollerDrive hors service que lorsqu'il est hors tension. Protéger le RollerDrive contre une remise sous tension involontaire.

- Débrancher le câble du moteur de la commande du moteur.
- Retirer l'écrou extérieur de l'axe du moteur.
- Si le RollerDrive comporte un axe à ressort, enfoncer celui-ci à l'intérieur.
- Si le RollerDrive est équipé d'un axe taraudé M8, retirer la vis de l'axe.
- Sortir le RollerDrive du bâti du convoyeur.

Elimination

L'exploitant est responsable de l'élimination conforme du RollerDrive. A ce propos, les dispositions spécifiques à la branche et celles locales relatives à l'élimination du RollerDrive et de son emballage doivent être respectées.

Annexe

Accessoires

Courroies

Pièce	Caractéristiques
Courroie crantée	• Gates Poly-Chain GT ou équiv. : pas de 8 mm (0,31 in) • Largeur de la courroie dentée : 11,2 mm (0,44in) • Disque denté de 18 dents
Courroie ronde	• Courroie de 4 mm (0,16 in) et 5 mm (0,20 in) au max. de diamètre
Courroie PolyVee	• Tête d'entraînement avec 9 rainures pour courroie nervurée en V flexible • Forme PJ, ISO 9981, DIN 7867 • pas de 2,34 mm (0,09 in) • Courroie avec max. 4 nervures

Commandes

Pièce	N° de réf.
DriveControl 20	S-1001415
DriveControl 54	S-1001416
ZoneControl	S-1004023
SegmentControl	S-1004024
ComControl	S-1004025

Accessoires de raccordement

Pièce	Caractéristiques	N° de réf.
Câble de raccordement RollerDrive EC310 sur DriveControl	Longueur : 2000 mm	S-1004033

Déclaration d'incorporation

conformément à la directive CE Machines 2006/42/CE, Annexe II B

Le constructeur :

Interroll Engineering GmbH
Hoeferhof 16
D - 42929 Wermelskirchen
Allemagne

déclare par la présente que la série de produits

- RollerDrive EC310

est une machine incomplète au sens de la directive CE sur les machines et ne répond par conséquent pas intégralement aux exigences de cette directive. La mise en service de ces modules de convoyage est interdite jusqu'à ce que l'ensemble de la machine/l'installation où il est intégré soit déclaré conforme à la directive CE sur les machines!

Les exigences de sécurité et de protection de la santé de l'Annexe I ont été appliquées. Les documents techniques spéciaux selon l'Annexe VII B ont été établis et le cas échéant, remis aux autorités compétentes.

Personne autorisée à constituer la documentation technique : Georg Malina, Interroll Engineering GmbH, Hoeferhof 16, D - 42929 Wermelskirchen

Directives CE appliquées :
- Directive Machines 2006/42/CE
- Directive relative à la CEM 2004/108/CE
- Directive RoHS 2002/95/CE

Normes harmonisées utilisées :
- EN ISO 12100 Parties 1 et 2 "Notions fondamentales, principes généraux de conception " - Partie 1 : "terminologie de base, méthodologie" - Teil 2: "Principes techniques"

Wermelskirchen, le 31. mars 2010

Armin Lindholm

(Gérant)

(Cette déclaration du fabricant peut être consultée au besoin sur le site www.interroll.com.)

Europe

Austria
Tel +49 2193 23 187
at.sales@interroll.com

Belgium
Tel. +49 2193 23 259
be.sales@interroll.com

Czech Republic
Interroll CZ, s.r.o.
Na Řádku 7/3172
69002 Břeclav
Czech Republic
Tel +420 519 330 210
cz.sales@interroll.com

Denmark
Interroll Nordic A/S
Hammerholmen 2-6
2650 Hvidovre
Denmark
Tel +45 36 88 33 33
dk.sales@interroll.com

Finland
Interroll Nordic A/S
Martinkyläntie 53
01720 Vantaa
Finland
Tel +358 9 54 94 94 00
fi.sales@interroll.com

France
Interroll SAS
Z.I. De Kerannou-BP34
29250 Saint-Pol-de-Leon
France
Tel +33 2 98 24 4100
fr.sales@interroll.com

Germany
Interroll Fördertechnik GmbH
Höferhof 16
42929 Wermelskirchen
Germany
Tel +49 2193 23 0
de.sales@interroll.com

Hungary
Lörincz Kft.
Kastély U.27
Pf. 57
2045 Törökbálint
Hungary
Tel +36 23 337 891
hu.sales@interroll.com

Iceland
IBH ehf
Dugguvogur 10
104 Reykjavik
Iceland
Tel +354 562 6858
ingi@ibh.ehf.is

Italy
Rulli Rulmeca S.P.A.
Via Arturo Toscanini 1
24011 Almé (Bg)
Italy
Tel +39 035 43 00 111
vendite@rulmeca.it

Luxembourg
Tel +49 2193 23 259
be.sales@interroll.com

Netherlands
Tel +49 2193 23 151
nl.sales@interroll.com

Norway
Interroll A/S
Kobbervikdalen 65
3036 Drammen
Norway
Tel +47 32 88 26 00
no.sales@interroll.com

Poland
Interroll Polska Sp. z o.o.
ul. Płochocińska 85
03-044 Warszawa
Poland
Tel +48 22 741 741 0
pl.sales@interroll.com

Portugal
Rulmeca de Portugal, LDA
Parque Industrial do Tortosendo
Edifício Parkurbis, Loja 7
Apartado 113
6200-865 Tortosendo
Portugal
Tel +351 275 33 07 80
rulmeca@rulmeca-interroll.pt

Romania
Krako International SRL
Str. Sfanta Maria 1-5
Bl. 10A4
Sc 1 Apt 4 Sector 1
001494 Bucuresti
Romania
Tel +40 21 260 2050
ro.sales@interroll.com

Slovenia
3-TEC, prehrambena-
tehnologija-hlajenje
Dravska ulica 7
1000 Ljubljana
Slovenija
Tel +386 1 56 56 370
si.sales@interroll.com

Spain
Interroll España S.A.
Parc Tecnològic del Vallès
C/Dels Argenters, 5 Edificio 1
Bp y Cp
08290 Cerdanyola del Vallès
Barcelona
Spain
Tel +34 90 211 0860
es.sales@interroll.com

Sweden
Interroll Nordic A/S
Karlsrovägen 64
302 41 Halmstad
Sweden
Tel +46 35 227 077
se.sales@interroll.com

Switzerland
Tel. +49 2193 23 190
ch.sales@interroll.com

United Kingdom
Interroll Ltd.
Brunel Road
Corby, Northants NN17 4UX
United Kingdom
Tel +44 1536 200 322
gb.sales@interroll.com

Africa

South Africa
Interroll South Africa (Pty) Ltd
Box 327
Isando 1600
Gauteng
South Africa
Tel +27 11 281 99 00
za.sales@interroll.com

North and South America

Canada
Interroll Checkstand
8900 Keele Street
Unit 2 & 3
Concord, Ontario L4K 2N2
Canada
Tel +1 905 660 4426
ca.sales@interroll.com

Interroll Canada Ltd.
1201 Gorham Street
Newmarket Ontario L3Y 8Y2
Canada
Tel +1 905 727 33 99
ca.sales@interroll.com

USA
Interroll Corporation
3000 Corporate Drive
Wilmington, N.C. 28405
USA
Tel +1 910 799 1100
us.sales@interroll.com

Interroll Automation LLC
5035 Keystone Boulevard
Jeffersonville, IN 47130
USA
Tel +1 812 284 1000
us.sales@interroll.com

Interroll Dynamic Storage, Inc.
232 Duncan Circle
Hiram, GA 30141
USA
Tel +1 770 943 15 41
ca.sales@interroll.com

Brazil
Interroll Logística
Elementos para Sistemas
Transportadores Ltda
Rua Dom João VI
555-Parque Industrial SA
Pindamonhangaba-SP
CEP 12412-805
Brazil
Tel +55 (0)12 3648 8021
br.sales@interroll.com

Asia

China
Interroll (Suzhou) Co. Ltd.
Block B & C
Ecological Science Hub
No. 1 Ke Zhi Road
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
China
Postal Code: 215021
Tel +86 512 62560383
cn.sales@interroll.com

India
Interroll Drives and Rollers
India Pvt. Ltd.
No. 276, 4th main, 4th phase
Peenya Industrial Area
Bangalore-560058
India
Tel +91 080 41272666
in.sales@interroll.com

Israel
Comtrans-Tech Ltd.
P.O.B. 17433
Tel-Aviv 61174
Israel
Tel +972 54 4272747
il.sales@interroll.com

Japan
Interroll Japan Co. Ltd.
302-1 Shimokuzawa
Midori-ku
Sagamihara-shi
Kanagawa 252-0134
Japan
Tel +81 42 764 2677
jp.sales@interroll.com

Korea
Interroll (Korea) Co. Ltd.
Rm 301
Dongsan Bldg. 333-60
Shindang-Dong
100-826 Choong Ku, Seoul
Tel +82 2 2231 19 00
kr.sales@interroll.com

Singapore
Interroll (Asia) Pte. Ltd.
386 Jalan Ahmad Ibrahim Jurong
629156 Singapore
Republic of Singapore
Tel +65 6266 6322
sg.sales@interroll.com

Sri Lanka
Colombo Machinery
& Equipment Ltd.
No: 102, Fife Road
Colombo 05
Sri Lanka
Tel +94 11 250 0078/79
lk.sales@interroll.com

Taiwan
First Auto-Transfer Equipment
Co. Ltd
8F-3, No: 65, Song De Road
Hsin Yi District
Taipei 11076
Taiwan
Tel +886 2 27 59 88 69
tw.sales@interroll.com

Thailand
Interroll (Thailand) Co. Ltd.
700/685, Moo 1
Amata Nakorn
Panthong, Chonburi
20160
Thailand
Tel +66 3 844 7448
th.sales@interroll.com

Australia and New Zealand

Australia
Interroll Australia Pty. Ltd.
70 Keon Parade
Thomastown
Victoria 3074
Australia
Tel +61 3 94 60 21 55
au.sales@interroll.com

New Zealand
Automation Equipment
(NZ) Ltd.
26 Tawn Place,
Pukete, Hamilton
New Zealand
Tel +64 (7) 849 0281
nz.sales@interroll.com

Headquarter
Interroll (Schweiz AG)
+ 41 91 850 25 25
info@interroll.com

www.interroll.com

Version 2.0 (06/2013) fr
Traduction du mode d'emploi original